

LEGENDA MATERIÁLŮ

- STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE
- NOVĚ NAVRŽENÉ KONSTRUKCE
- STÁVAJÍCÍ SVISLÉ VEDENÍ HROMOSVODU
- STÁVAJÍCÍ VEDENÍ KABELŮ PO FASÁDĚ UMÍSTĚNÉ V CHRÁNÍČE
- STÁVAJÍCÍ VEDENÍ VODY PO FASÁDĚ
- OZNAČENÍ VÝPLNÍ OKENNÍCH OTVORŮ (PŘESNÁ SPECIFIKACE VIZ. VÝPIS VÝPLNÍ OTVORŮ)
- OZNAČENÍ KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ (PŘESNÁ SPECIFIKACE VIZ. ZÁMĚČNÍKOVÝCH VÝROBKŮ)
- OZNAČENÍ ZÁMĚČNÍKOVÝCH VÝROBKŮ (PŘESNÁ SPECIFIKACE VIZ. ZÁMĚČNÍKOVÝCH VÝROBKŮ)

REALIZACE ZATEPLENÍ OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ

- PROVĚST DEMONTÁŽ MĚNĚNÝCH VÝPLNÍ OKENNÍCH OTVORŮ
- PROVĚST ŠETRNOU DEMONTÁŽ STÁVAJÍCÍCH PRVKŮ NA FASÁDĚ OBJEKTU
- OMYT FASÁDU TLAKOVOU VODOU - ODMÁŠTĚNÍ POVRCHU, OSTRANĚNÍ NESOUDRNÝCH ČÁSTÍ
- VYSPRÁVENÍ PORUŠENÝCH DETALŮ FASÁDY - DOOMĚTNUTÍ ATD. (DOPORUČUJEME POUŽÍT STĚRKOVOU OMÍTKU)
- PO VYZRÁNÍ UMÍSTĚNÉ VYSPRÁVENÉ OMÍTKY APLIKOVAT TEPELNĚ ISOLAČNÍ KOMPOZITNÍ SYSTÉM (ETICS), TEPELNÝ ISOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN, TL. DLE DRUHU KONSTRUKCE V PROVEDENÍ TRÍDY REAKCE NA OHĚNĚ A1 NEBO A2
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - PROBARVENÁ TENKOVRSTVÁ SILIKONOVÁ OMÍTKA - ZRNITÁ, TL. 2,0 mm

POŽADAVKY NA ŘEŠENÍ DETAILŮ

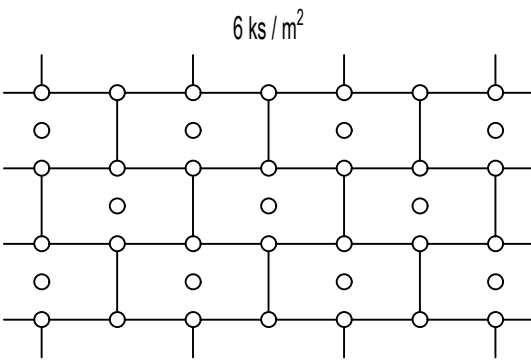
ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU

- V MÍSTĚ ZALOŽENÍ ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU BUDE NAD SOKLEM OBJEKTU POUŽITA ZAKLÁDACÍ LÍŠTĚ TRÍDY REAKCE NA OHĚNĚ A1 A DALE BUDE NA CELOU VÝŠKU OBJEKTU POUŽITA MINERÁLNÍ VATA TRÍDY REAKCE NA OHĚNĚ A1 NEBO A2
- NADPRÁŽÍ OTVORŮ BUDE LEMOVÁNO ROHOVOU LÍŠTOU S OKAPNÍČÍ A SÍTOVNOU - VŠECHNY SVISLÉ HRANY OKENNÍCH OTVORŮ BUDOU VYZTUŽENY PLASTOVOU ROHOVOU LÍSTOU SE SÍTOVNOU
- STYK ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU S OKNY BUDE OPATŘEN PLASTOVOU OKENNÍ PŘÍPOJOVACÍ LÍSTOU SE SKLOVLÁKNITOU SÍTÍ
- POD PARAPETNÍ PLECHY BUDE OSAZENÁ PODPARPETNÍ PLASTOVÁ LÍŠTĚ SE SKLOVLÁKNITOU SÍTÍ A PRŮJÍŽNÍ SAMOLEPÍCÍ DILATAČNÍ PÁSKOU
- ROHY DOMU A SVISLÉ HRANY U DVĚRNÍCH OTVORŮ BUDOU VYZTUŽENY PLASTOVOU ROHOVOU LÍSTOU SE SÍTOVNOU
- JE UJAZOVÁNA NAVRHOVÁ ÚNOSNOST KOTĚVNÍCH PRVKŮ MIN. 0,25 kn/m²
- PŘED ZAHÁJENÍM PRACÍ JE NUTNO PROVĚST VÝTAŽNÉ ZKOUŠKY A DLE JEJICH VÝSLEDKŮ PŘÍPADNĚ KOTĚVNÍ PLÁN UPRAVIT

POZNÁMKA

- ROHY OTVORŮ VYZTUŽIT KOLMO NA DIAGONÁLU PÁSY Z ARMOVACÍ TKANINY
- DESKY ISOLANTU NUTNO KLÁST I V ROZÍCH NA VAZBU
- PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY KLEMPÍŘSKÝCH A ZÁMĚČNÍKOVÝCH PRVKŮ NUTNO OVĚRIT VÝROBNÍ ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVĚ
- PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY OKENNÍCH A DVĚRNÍCH VÝPLNÍ NUTNO OVĚRIT VÝROBNÍ ROZMĚRY PŘÍMO NA STAVĚ
- NAVRŽENÉ KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY (OPLECHOVÁNÍ OKENNÍCH PARAPETŮ, DEŠŤOVÉ SVODY) BUDOU PROVEDENY Z POZINKOVANÉHO PLECHU S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM LAKEM
- VEŠKERÉ FASÁDY OPATŘIT ANTIGRAFFITI ÚPRAVOU DO ÚROVNĚ 2,0 m NAD UPRAVENÝM TERÉNEM
- PŘED ZAPOČETÍM VÝKOPŮ PRACÍ JE NUTNO VYTÝČIT VŠECHNY STÁVAJÍCÍ INŽENÝRSKÉ SÍTĚ V DOTČENÉM ÚZEMÍ
- NAZNÁČENÁ POLOHA SÍTĚ JE POUZE INFORMATIVNÍ, JEJICH PŘESNOU POLOHU JE NUTNO UŘADIT VE SPOLUPRÁCI SE SPRÁVOU DOTČENÝCH SÍTÍ
- ±0,00 = JE VZTAŽENA K ÚROVNI PODLAHY V 1.NP

SCHEMA ROZMÍSTĚNÍ HMOŽDINEK
PRO DESKY 1000x600 mm



LEGENDA

PLOCHY OBJEKTU

(OBVODOVÉ ZDIVO, tl. 450 mm + **TEP. ISOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN, tl.180 mm**) - SKLADBA S1Na

- STÁVAJÍCÍ KERAMICKÉ ZDIVO, tl. 450 mm
- STÁVAJÍCÍ OMÍTKA
- STÁVAJÍCÍ OČIŠTĚNÝ POVRCH ZDIVA ZBAVENÝ NESOUDRNÝM NÁTĚRU
- CERTIFIKOVANÝ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM (ETICS) - TEPELNÝ ISOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN $\lambda = 0,036 \text{ W/m.K}$, tl. 180 mm, V PROVEDENÍ TRÍDY REAKCE NA OHĚNĚ A1 NEBO A2
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - TENKOVRSTVÁ PROBARVENÁ SILIKONOVÁ OMÍTKA, tl. 2,0 mm

(OBVODOVÉ ZDIVO, tl. 450 mm + **TEP. ISOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN, tl.180 mm** - OKENNÍ ŠAMBRÁNY) - S1Nb

- STÁVAJÍCÍ KERAMICKÉ ZDIVO, tl. 450 mm
- STÁVAJÍCÍ OMÍTKA
- STÁVAJÍCÍ OČIŠTĚNÝ POVRCH ZDIVA ZBAVENÝ NESOUDRNÝM NÁTĚRU
- CERTIFIKOVANÝ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM (ETICS) - TEPELNÝ ISOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN $\lambda = 0,036 \text{ W/m.K}$, tl. 180 mm, V PROVEDENÍ TRÍDY REAKCE NA OHĚNĚ A1 NEBO A2
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - TENKOVRSTVÁ PROBARVENÁ SILIKONOVÁ OMÍTKA, tl. 1,0 mm

(OBVODOVÉ ZDIVO - MEZIOKENNÍ VÝZDUKY + **TEP. ISOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN, tl. 180 mm**) - SKLADBA S1Nc

- STÁVAJÍCÍ MEZIOKENNÍ ZDIVO
- STÁVAJÍCÍ OČIŠTĚNÝ POVRCH ZDIVA ZBAVENÝ NESOUDRNÝM NÁTĚRU
- CERTIFIKOVANÝ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM (ETICS) - TEPELNÝ ISOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN $\lambda = 0,036 \text{ W/m.K}$, tl. 180 mm, V PROVEDENÍ TRÍDY REAKCE NA OHĚNĚ A1 NEBO A2
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - TENKOVRSTVÁ PROBARVENÁ SILIKONOVÁ OMÍTKA, tl. 1,0 mm

(OBVODOVÉ ZDIVO, tl. 450 mm + **TEP. ISOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN, tl. 100 mm** - HL. VSTUP) - SKLADBA S1Nd

- STÁVAJÍCÍ KERAMICKÉ ZDIVO, tl. 450 mm
- STÁVAJÍCÍ OMÍTKA
- STÁVAJÍCÍ OČIŠTĚNÝ POVRCH ZDIVA ZBAVENÝ NESOUDRNÝM NÁTĚRU
- CERTIFIKOVANÝ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM (ETICS) - TEPELNÝ ISOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN $\lambda = 0,036 \text{ W/m.K}$, tl. 100 mm, V PROVEDENÍ TRÍDY REAKCE NA OHĚNĚ A1 NEBO A2
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - TENKOVRSTVÁ PROBARVENÁ SILIKONOVÁ OMÍTKA, tl. 2,0 mm

(SOKLOVÁ ČÁST OBVODOVÉ ZDIVA + **TEP. ISOLANT Z DESEK Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU, tl. 140 mm**) - SKLADBA S2Na

- STÁVAJÍCÍ OBVODOVÉ ZDIVO OBJEKTU - SOKLOVÁ ČÁST
- STÁVAJÍCÍ OČIŠTĚNÝ POVRCH ZDIVA ZBAVENÝ NESOUDRNÝM NÁTĚRU
- TEPELNÁ ISOLACE Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU XPS, $\lambda = 0,035 \text{ W/m.K}$, tl. 140 mm
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - DEKORATIVNÍ OMÍTKA STŘEDNĚZRNÁ

(SOKLOVÁ ČÁST OBVODOVÉ ZDIVA + **TEP. ISOLANT Z DESEK Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU, tl. 60 mm**) - SKLADBA S2Nb

- STÁVAJÍCÍ OBVODOVÉ ZDIVO OBJEKTU - SOKLOVÁ ČÁST - HL. VSTUP
- STÁVAJÍCÍ OČIŠTĚNÝ POVRCH ZDIVA ZBAVENÝ NESOUDRNÝM NÁTĚRU
- TEPELNÁ ISOLACE Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU XPS, $\lambda = 0,035 \text{ W/m.K}$, tl. 60 mm
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - DEKORATIVNÍ OMÍTKA STŘEDNĚZRNÁ

(SOKLOVÁ ČÁST OBVODOVÉ ZDIVA - NOPOVÁ FÓLIE) - SKLADBA S3N

- STÁVAJÍCÍ OBVODOVÉ ZDIVO OBJEKTU - SOKLOVÁ ČÁST - SKLADBA S3N
- STÁVAJÍCÍ NOPOVÁ FÓLIE - ÚPRAVA NOPOVÉ FÓLIE NAD NAVRHOVANOU ÚROVŇÍ TERÉNU, (NOVÁ UKONČOVACÍ LÍŠTĚ MIN. 100 mm NAD ÚROVŇÍ OKAPNÍHO CHODNÍKU)

(OBVODOVÉ ZDIVO + **TEP. ISOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN, tl. 100 + 40 mm** - FASÁDNÍ ŘÍMSA A LEMOVÁNÍ - HL. VSTUP) - SKLADBA S4N

- STÁVAJÍCÍ KERAMICKÉ ZDIVO
- STÁVAJÍCÍ OMÍTKA
- STÁVAJÍCÍ OČIŠTĚNÝ POVRCH ZDIVA ZBAVENÝ NESOUDRNÝM NÁTĚRU
- CERTIFIKOVANÝ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM (ETICS) - TEPELNÝ ISOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN $\lambda = 0,036 \text{ W/m.K}$, tl. 100 + 40 mm, V PROVEDENÍ TRÍDY REAKCE NA OHĚNĚ A1 NEBO A2 (Š. LEMOVÁNÍ 150 mm)
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - TENKOVRSTVÁ PROBARVENÁ SILIKONOVÁ OMÍTKA, tl. 1,0 mm

(OBVODOVÉ STĚNY VÍKÝŘŮ, tl. 200 mm) - SKLADBA S5

- OPLÁŠTĚNÍ Z ASFALTOVÝCH ŠÍDELŮ, tl. 3 mm
- VNĚJŠÍ ZÁKLOP Z PRKENNÉHO BEDNĚNÍ, tl. 22 mm
- SENDVIČOVÁ DŘEVĚNÁ NOSNÁ KONSTRUKCE Z DŘEVĚNÝCH HRANOLŮ 60/160 mm, tl. 160 mm, S VLOŽENOU ISOLACÍ Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN, tl. 160 mm
- PAROZÁBRANA
- VNITŘNÍ ZÁKLOP ZE SÁDROKARTONOVÝCH DESEK, tl. 15 mm

(STÁVAJÍCÍ ŠIKMÁ STŘECHA A STŘECHA VÍKÝŘŮ) - SKLADBA A1, A2

- STÁVAJÍCÍ KERAMICKÁ KRYTINA
- STÁVAJÍCÍ LATĚ A KONTRALATĚ
- STÁVAJÍCÍ POJISTNÁ HYDROIZOLACE
- STÁVAJÍCÍ ISOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN - ORSIL L, $\lambda = 0,044 \text{ W/m.K}$, tl. 140 mm, MEZI KROKVEMI 100/140 mm
- STÁVAJÍCÍ FÓLIE PVC
- STÁVAJÍCÍ PAROZÁBRANA - HLINÍKOVÁ
- STÁVAJÍCÍ PODHLED ZE SÁDROKARTONOVÝCH DESEK, tl. 12,5 mm, NA SYSTÉMOVÉM OCELOVÉM ROŠTU

(ČELNÍ POVRCH STŘEŠNÍ ŘÍMSY + **OMÍTKA**) - SKLADBA B1N

- STÁVAJÍCÍ ŘÍMSA
- STÁVAJÍCÍ OČIŠTĚNÝ POVRCH ŘÍMSY
- STĚRKOVÁ HMOTA + VÝZTUŽNÁ SKELNÁ TKANINA
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - TENKOVRSTVÁ PROBARVENÁ SILIKONOVÁ OMÍTKA, tl. 1,0 mm

(ZATEPLENÍ BOČNÍCH STRAN, SPODNÍ ČÁSTI A CELA BALKONŮ - **TEP. ISOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN, tl. 50 mm**) - SKLADBA C1N

- STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE BALKONU
- STÁVAJÍCÍ OČIŠTĚNÝ, VYSPRÁVENÝ A VYROVNANÝ POVRCH DESEK BALKONU
 - V PŘÍPADĚ OBAŽENÍ VÝZTUŽE - VÝZTUŽ OČISTIT, ZBAVIT RZI A NESOUDRNÝCH ČÁSTÍ
 - OŠETŘENÍ VÝZTUŽE ANTIKOROZNÍM NÁTĚREM VE DVOU VRSTVÁCH
 - ADHEZNÍ MŮSTEK
 - NOVÁ KRYCÍ VRSTVA VÝZTUŽE Z VYSPRÁVKOVÉ MALTY NA BETON
- CERTIFIKOVANÝ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM (ETICS) - TEPELNÝ ISOLANT Z MINERÁLNÍCH VLÁKEN, $\lambda = 0,036 \text{ W/m.K}$, tl. 50 mm, V PROVEDENÍ TRÍDY REAKCE NA OHĚNĚ A1 NEBO A2
- FINÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA - TENKOVRSTVÁ PROBARVENÁ SILIKONOVÁ OMÍTKA, tl. 1,0 mm